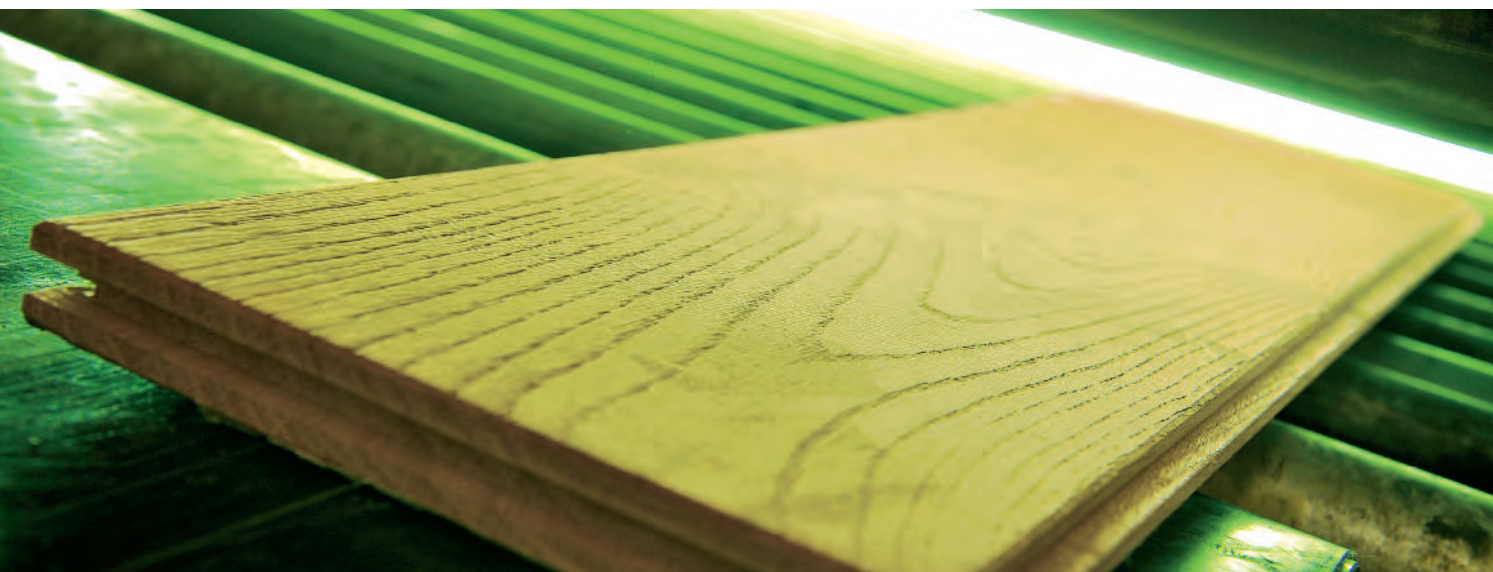




2019

ACABADOS INDUSTRIALES PARA MADERA



→ ACABADOS INDUSTRIALES PARA MADERA

La compañía	03
El sistema Osmo	04-05
Compromiso de calidad	06
Tecnologías de aplicación	07
Nuestro servicio para ti	08-09
Aplicaciones de Interior	10
Recomendación de colores	11
Suelos	12
Escaleras	13
Mobiliario	14
Materiales chapados	15
Perfiles de madera	16
Aplicaciones de Exterior	18
Recomendación de colores	19
Fachadas	20
Cobertizos y garajes	21
Tarimas Exterior	22
Vallas y Celosías	23



→ LA INNOVACIÓN COMO TRADICIÓN

Desde el primer día, nuestro principal objetivo es este producto: la madera. La optimización de trabajos y procesos con esta valiosa materia prima ha sido nuestra pasión y nuestra fuente de inspiración a través de muchos desarrollos de innovación. Osmo Holz und Color GmbH & Co. KG es uno de los principales fabricantes y proveedores de productos de madera modernos y está especializado en el tratamiento eficaz de superficies de esta materia prima natural. La clave de nuestro éxito radica en una alta calidad de producción, que constituye el corazón de las actividades de nuestra empresa desde hace más de 140 años.

→ FACTORES DE ÉXITO: CONOCIMIENTO E INNOVACIÓN

Gracias a la combinación de nuestros propios aserraderos y plantas de transformación de madera y nuestra factoría de acabado de madera, tenemos la configuración óptima. Aún hoy, en Osmo somos los únicos fabricantes que recubrimos nuestros propios productos de madera con acabados desarrollados y producidos en nuestras propias instalaciones. Nuestra experiencia a largo plazo, la pasión por la madera como producto natural, así como la investigación y el desarrollo modernos, nos brindan las condiciones óptimas para el desarrollo de recubrimientos de madera de la más alta calidad, que se adaptan a los requisitos individuales y las posibilidades de su producción. Otra ventaja para usted es nuestra proximidad con nuestros clientes: en todo el mundo, nuestros empleados y socios están a su disposición para la implementación técnica en su empresa.

Confíe en la marca Osmo: ¡en todo el mundo representa la calidad de fabricación de Alemania!



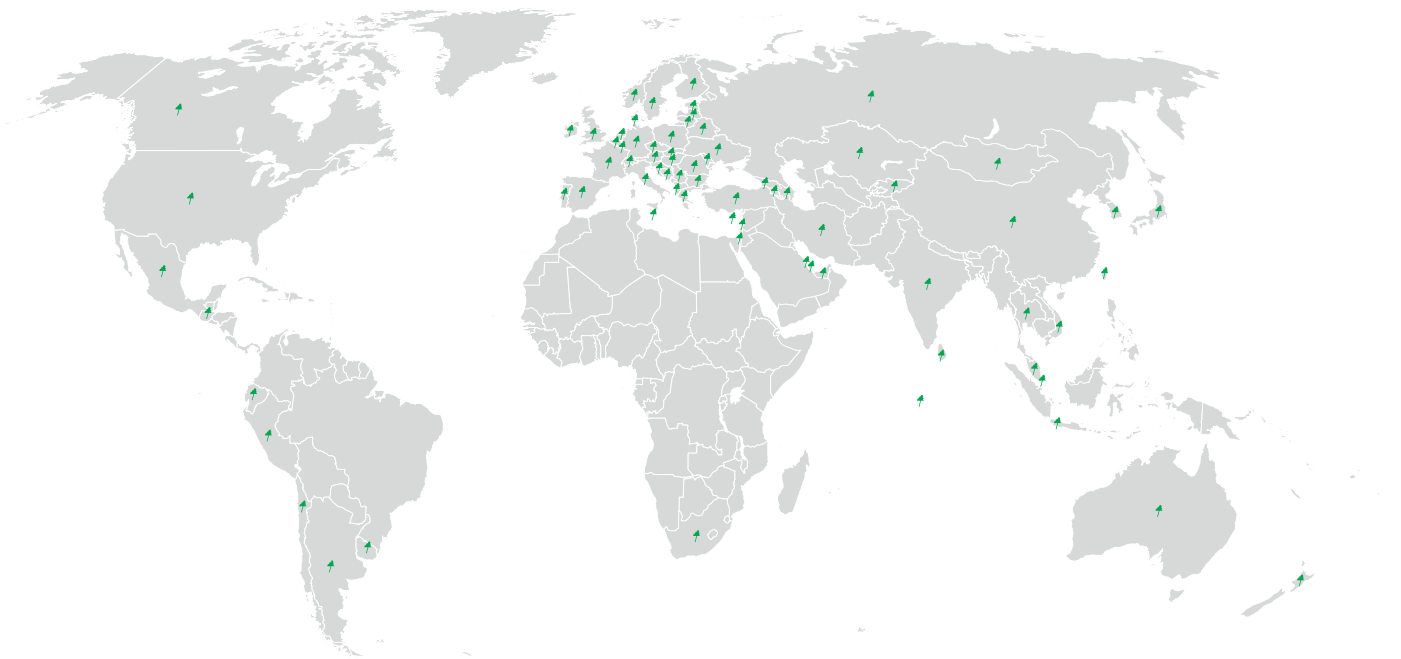
→ COLOR QUE PROTEGE

- > Solo una mano de obra de alta calidad puede preservar la belleza natural y la durabilidad de la madera.
- > Osmo somos considerados pioneros en los revestimientos modernos de madera.
- > Osmo ofrece a los clientes revestimientos perfectamente ajustados a sus necesidades.

→ PRODUCTOS PREMIUM

La calidad comienza en el aprovisionamiento. Por este motivo, Osmo presta mucha atención a la calidad y los orígenes de las materias primas utilizadas. Osmo también evita el uso de los llamados solventes ocultos (SVOC). Las superficies microporosas de Osmo se caracterizan por su excelente resistencia y alta durabilidad. Pruebas independientes y certificados oficiales lo confirman. Aún así, seguimos probando e investigando para asegurarnos su satisfacción total, con productos de alto valor que superan la norma. Esto es algo que garantizamos con orgullo.

CARACTERÍSTICA	NORMA / ESTÁNDAR	RESULTADOS
Cualidades fisiológicas	DIN 53160	Resistente a saliva y sudoración
Cualidades fisiológicas	DIN EN 71.3	Idóneo para juguetes infantiles
Resistencia a café, vino tinto, agua y colas	DIN 68861-1A	Alta resistencia
Estabilidad frente a rayos UV	DIN 54004	Sin decoloraciones
Resistencia a los líquidos fríos	EN 12720, ISO 4211	Alta resistencia
Resistencia superficial al calor húmedo	EN 12721	Alta resistencia
Reacción al fuego de la superficie	DIN 4102	Reacción normal al fuego (clase B2)
Clasificación frente al fuego	EN 13501-1	Cfl.-S1
Emisiones de COV, incluyendo formaldehído	RAL RG 430 & AgBB-Schema (Alemania, DIBt), M1 (Finlandia) & 4 Stars (Japón)	Cumplido
Porosidad y distribución del tamaño de poros	Microscopio	Cumplido
Contacto directo con alimentos (sensorial)	DIN 10955	Sin desviaciones sensoriales
Contacto directo con alimentos (migración general)	DIN EN 1186-13	Cumplido



→ SOPORTE EN TODO EL MUNDO

En Osmo vemos el servicio como soporte personal e individualizado. Nuestros tecnólogos de aplicación industrial están a su disposición en todo el mundo para ayudarlo en la optimización de sus procesos de producción. Junto con usted, planificamos cualquier ajuste a su maquinaria que deba realizarse. Si lo desea, podemos ayudarlo con la adquisición de cualquier máquina nueva o usada. También la capacitación del personal en las máquinas y la supervisión de las primeras series de producción son parte de nuestro paquete de servicios. Por supuesto, siempre puede ponerse en contacto con nuestros tecnólogos en cualquier momento, incluso mucho después de que haya comenzado su producción.

En más de 70 países, nuestros distribuidores locales de Osmo están a su disposición para responder preguntas cotidianas sobre el cuidado y mantenimiento de las superficies de Osmo. En estos mercados, puede utilizar el fuerte poder de la marca Osmo, o también cuando, por ejemplo, surjan preguntas sobre la disponibilidad de ciertos productos específicos de cuidado y mantenimiento.

→ INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

En Osmo, nuestra pasión por la madera y los acabados se traduce en investigación y desarrollo avanzados. La base de nuestra investigación es mantener nuestros productos por encima del estándar en términos de coste/eficiencia y respeto al medio ambiente, con los últimos desarrollos tecnológicos y, simultáneamente, tomando en consideración cualquier cambio en los requisitos legales. Además, el uso de nuestros nuevos agentes aglutinantes o de nuevas materias primas en la producción nos mantiene en el pulso de la actualidad. Siempre pendientes de nuestro objetivo de proporcionar a nuestros clientes y también a nosotros mismos, las mejores soluciones de recubrimiento posibles. Gracias a nuestra experiencia con la madera, sabemos lo que se espera de un buen acabado.

→ EL CONCEPTO DE LA SUPERFICIE

Todos los sistemas Osmo se caracterizan por su precisión y reproducibilidad excepcional del color. En general, el Sistema Osmo consiste en una capa base y una capa superior. Para áreas interiores, la capa base define el color. Con la Capa de Acabado se determina el brillo y la durabilidad de la superficie. Nuestros sistemas Polyx® se caracterizan por consumos de productos de acabado extremadamente bajos, solo de 20 a 40 g/m² para una superficie terminada. Para el exterior, la primera capa llena los poros y la segunda proporciona el acabado de la superficie. Dependiendo de la tecnología, se aplican dos capas del mismo producto o una capa base y una capa superior separadas en un solo sistema.

Resultados de superficie perfectos con pocos procesos: esto es algo en lo que confiar.



© Klostermeier / PIXELIO

→ HECHO EN ALEMANIA

Nuestros acabados para madera se producen en Münster, en el corazón de Alemania. Hace mucho tiempo, nuestra empresa decidió fabricar los recubrimientos únicamente en este lugar. Así es como nos aseguramos de proporcionar a nuestros clientes una calidad confiable y tonos de color precisos. Esta decisión ha sido muy exitosa. Así que no importa dónde se encuentre, cuando tenga un producto Osmo en sus manos, tendrá un producto de nuestra calidad superior: **HECHO EN ALEMANIA**.



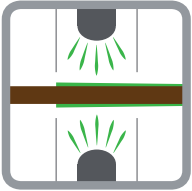
→ EXPERIENCIA EN NUESTRA PROPIA PRODUCCIÓN

Osmo lleva produciendo acabados para madera de alta calidad durante más de 50 años. Al principio, estos acabados se utilizaron internamente para recubrir nuestros propios productos de madera. A lo largo de los años, estos acabados de madera se pusieron a disposición de los clientes, y hoy en día se utilizan en diversas industrias. Sin embargo, Osmo seguimos siendo hoy en día los mayores consumidores de nuestros propios acabados. La experiencia de más de 50 años con la madera y los procesos industriales involucrados en el recubrimiento de la madera - ¡esta experiencia de 50 años es única en el mundo! - nos ha ayudado a entregar acabados de madera óptimos para sus productos.

En nuestra propia producción, utilizamos maquinaria diversa para recubrir superficies de madera. Como resultado, somos la única compañía en el mundo con experiencia tanto en el procesamiento de la madera como en la producción de revestimientos de madera, una ventaja única que nos permite reconocer y satisfacer las demandas y los desafíos que usted enfrenta cada día en la producción.

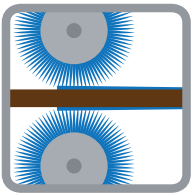
→ RESUMEN DE SISTEMAS

Osmo ofrece productos para todos los sistemas de acabado industrial. En las siguientes páginas, proporcionamos una descripción general de los sistemas más utilizados y nuestra gama de productos premium.



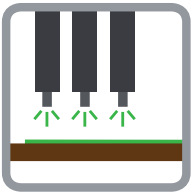
VACUMAT®

El sistema de recubrimiento VACUMAT® permite el recubrimiento total y parcial de elementos perfilados o piezas planas en un único proceso. Con este sistema, se pueden usar varios materiales de recubrimiento, por ejemplo, Acabados UV en base agua, acabados en base agua o barnices UV. Los sistemas de revestimiento VACUMAT® producen superficies brillantes para el interior y el exterior con cantidades de aplicación de 40 a 200 g / m².



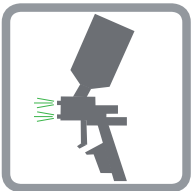
CEPILLOS DE APLICACIÓN

Los cepillos de aplicación son una solución para un recubrimiento y pulido completo de tablas lisas o perfiladas en una o dos pasadas. Con este sistema, se pueden usar varios materiales de acabado, por ejemplo, Lacas en base agua o disolvente, o sistemas de aceite de alta viscosidad. Los cepillos de aplicación producen superficies de alta calidad para el exterior con cantidades de aplicación de 40 a 200 g / m².



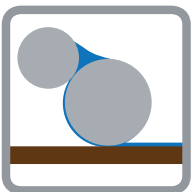
Unidades de acabado por pulverización

Las unidades de recubrimiento por pulverización permiten, independientemente del perfil, el recubrimiento parcial de elementos perfilados o piezas planas en varias dimensiones. La aplicación se lleva a cabo generalmente con dos capas. Con este sistema, se pueden usar varios materiales de acabado por ejemplo, Sistemas de Aceite-cera, acabados UV en base agua, tintes o lacas. Las unidades de acabado por pulverización producen superficies brillantes para el interior y el exterior con cantidades de aplicación de 10 a 200 g / m².



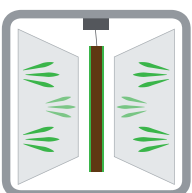
Pulverizadores de mano

Los pulverizadores de mano permiten, independientemente del perfil, el recubrimiento parcial de elementos perfilados o piezas planas en varias dimensiones. La aplicación se lleva a cabo generalmente con dos capas. Con este sistema, se pueden usar varios materiales de acabado por ejemplo, Sistemas de Aceite-cera, acabados UV en base agua, tintes o barnices en base agua o disolvente. Las unidades de acabado por pulverización producen superficies brillantes para el interior y el exterior con cantidades de aplicación de 20 a 200 g / m².



Rodillos de aplicación

Los rodillos de aplicación permiten el recubrimiento de áreas grandes en piezas de trabajo bidimensionales. La aplicación se lleva a cabo generalmente con dos capas. Con este sistema, se pueden usar varios materiales de recubrimiento, por ejemplo, Sistemas Aceite-cera, acabados UV en base agua, tintes o lacas. Los rodillos de aplicación producen superficies brillantes para el interior y el exterior con cantidades de aplicación de 5 a 100 g / m².



Unidades de acabado de flujo

Las unidades de acabado de flujo permiten, independientemente del perfil, el revestimiento completo de elementos perfilados o piezas de trabajo planas en dos pasadas. Solo los sistemas de acabado en base agua pueden usarse con este sistema. Las unidades de acabado de flujo producen superficies de alta calidad para el exterior con cantidades de aplicación de 100 a 200 g / m².





→ ASESORAMIENTO EN LAS NECESIDADES

Para satisfacer sus expectativas del nuevo acabado superficial de la manera más rápida y óptima posible, nuestros especialistas crean junto con usted un perfil exacto de requerimientos. En función de sus requerimientos y de la maquinaria disponible, le presentamos una sugerencia de producto.

→ SUGERENCIA DE PRODUCTO

Las pruebas iniciales de acabado superficial y color se pueden inspeccionar personalmente en nuestra planta piloto en Münster o, con cita previa, en sus propias instalaciones. Además de nuestros colores estándar, también ofrecemos un servicio individualizado de combinación de colores, adaptado a sus expectativas.

→ ESTABLECIMIENTO DE PARÁMETROS DE PRODUCCIÓN

En reuniones personales, trabajamos junto con usted para encontrar soluciones óptimas para una producción eficiente, económica y orientada a las necesidades. Para esto, utilizamos todas las posibilidades de la maquinaria existente de manera óptima y recomendamos adiciones sensatas. Gracias a nuestra red global, podemos establecer contacto con los socios adecuados sin esfuerzo.

→ RECOMENDACIÓN INDIVIDUALIZADA DE APLICACIÓN

Basados en el diseño final de la línea de aplicación, llevamos a cabo conjuntamente ensayos de prueba en nuestra planta piloto y producimos una muestra maestra para la producción de su serie. Al final, creamos una recomendación de aplicación a medida. Esta será la base para las rutinas en su producción.

BC B						Capa Base B	
Aplicación por Rodillos de Aplicación				Curado UV en mJ/cm ² (medido con Künast Integrator)			
Tipo de Aplicación	Capa Base		Cantidad del Rodillo de Aplicación en g/m ²		tipo de curado UV		
BC sr.	5563	30 shore	11	aprox.500	Hg		



→ APLICACIÓN PILOTO SUPERVISADA

Para facilitar la transición rápida a la producción en serie, nuestros tecnólogos se desplazan a sus instalaciones para ayudar a establecer la configuración correcta de la maquinaria para la producción en serie de cada producto. Si se desea, la capacitación del personal encargado puede tener lugar al mismo tiempo.

→ OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS

La mejor planificación no puede evitar que se deban realizar ajustes en los procesos de producción en el transcurso de la producción en serie, por ejemplo, debidos a cambios en la calidad de la madera o nuevas texturas de superficie.

→ SOPORTE DURANTE LA PRODUCCIÓN EN SERIE

Si lo solicita, también lo apoyaremos incluso durante la producción en serie. Podemos ayudar a diseñar las hojas de control de calidad internas o, en nuestro centro técnico, podemos testar la calidad de las superficies que ha producido.

→ ANÁLISIS DE RENDIMIENTO

En función de su perfil de prestaciones, se establecen varios parámetros de prueba para verificar las características de las superficies producidas. Entre estos se encuentran la adherencia, así como la resistencia a productos químicos y al rayado.

→ PRE-TRATAMIENTOS

Para lograr ciertos efectos superficiales o intensidades de color, es necesario tratar previamente la madera en bruto con tintes o imprimaciones. Entre estos se encuentran, por ejemplo, las superficies con un aspecto de madera sin tratar, las superficies agrisadas y envejecidas y los efectos de dos tonos. También con el tratamiento previo, las propiedades microporosas de las superficies Polyx® todavía están garantizadas.

Tintes de Pigmentación

- > Tintes de madera al agua para crear colores especialmente intensos o efectos de dos tonos

Tintes Reactivos

- > Tintes de madera al agua para crear superficies agrisadas o envejecidas en maderas frondosas que contienen taninos

Imprimaciones

- > Imprimación a base de agua para crear superficies con un aspecto de madera sin tratar

Consulte por nuestras otras soluciones especializadas, como nuestra tintura de albura para aplicaciones en especies de madera con albura.

→ TRATAMIENTO

Para el tratamiento superficial, tenemos varios sistemas disponibles. Se distinguen por el proceso de curado, el método de aplicación o el área de uso. El tratamiento implementa las prestaciones que fueron previamente determinadas para la superficie.

Oxi-Polyx®-Oil

- > Aceite-cera industrial de curado oxidativo
- > Sin disolventes ocultos
- > Tacto y aspecto natural

UV-Polyx®-Oil

- > Aceite-cera industrial, de curado con lámparas UV
- > 100% curado; sin disolventes
- > Alta resistencia

Hybrid-Polyx®-Oil

- > Aceite-cera industrial, con curado inicial por lámparas UV
- > Sin disolventes ocultos
- > Superficies ultra-mates

LED-Polyx®-Oil

- > Aceite-cera industrial, con curado por lámparas LED-UV
- > 100% curado; sin disolventes
- > Sin desprendimiento de calor

Spray-Polyx®-Oil

- > Aceite-cera industrial, con curado oxidativo para aplicación en spray
- > Sin disolventes ocultos
- > Para aplicación manual o en máquina

Panel Wax

- > Emulsión de agua y ceras; curado físico
- > Sin disolventes ocultos
- > También disponible con filtros UV

→ MANTENIMIENTO

Utilice el poder de una marca fuerte en su ventaja y recomiende productos de cuidado Osmo originales. Están disponibles en más de 70 países en todo el mundo. Por lo tanto, no importa dónde estén sus clientes, siempre están en buenas manos.

Jabón Fluido

- > Para la limpieza y el cuidado regular de todas las superficies tratadas con los sistemas Osmo Polyx®

Cera Limpieza y Mantenimiento

- > Para renovar las superficies apagadas tratadas con sistemas Polyx®

Aceite de Mantenimiento

- > Para preservar las propiedades originales de una superficie Polyx® durante muchos años.



¿Te gustaría ofrecer a tus clientes un sistema completo, bajo tu propia marca?

No hay problema: para los productos de mantenimiento más importantes, ofrecemos soluciones de etiquetado personales, con su propio diseño.

→ COLORES ESTÁNDAR

Osmo tiene una amplia selección de tonos de color estándar. Por supuesto, puede elegir colores propios entre estos tonos de color estándar, pero también nos complacerá crear tonos de color individualizados que satisfagan sus expectativas.



Polyx®-Oil, Natural



Polyx®-Oil, Ámbar



Polyx®-Oil, Blanco transparente



Polyx®-Oil, Blanco medio



Polyx®-Oil, Blanco intenso



Polyx®-Oil, Gris claro



Polyx®-Oil, Miel



Polyx®-Oil, Marrón Oscuro



Polyx®-Oil, Marrón Rojizo



Polyx®-Oil, Gris Acero



Polyx®-Oil, Ébano



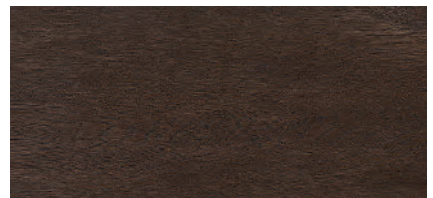
Polyx®-Oil, Negro



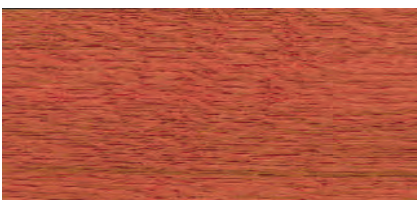
Polyx®-Oil, Grafito



Polyx®-Oil, Gris-Marrón



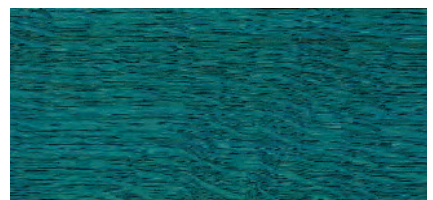
Polyx®-Oil, Negro intenso



Polyx®-Oil, Rojo Brillante



Polyx®-Oil, Amarillo Brillante



Polyx®-Oil, Azul



→ TRATAMIENTOS PARA PARQUET

El suelo de madera impone grandes exigencias a la superficie. Requiere resistencia química, mecánica y al desgaste. Nuestros sistemas Polyx® permiten a los fabricantes producir superficies de alta calidad. Independientemente de si están acabados en fábrica o sólo pre-tratados, nuestros sistemas se adaptan a sus requerimientos y ofrecen soluciones óptimas para tarima maciza y parquet, así como para corcho y tableros OSB.

Sapwood Stain

- > Da color a la albura para igualarla con el resto de la madera
- > Requiere tratamiento posterior
- > Posible también para tratamiento parcial

Primer

- > Para aspecto de madera sin tratar
- > Requiere tratamiento posterior
- > Aproximadamente 20-80 g/m²

Hybrid-Polyx®-Oil

- > Incoloro o transparente
- > Para superficies acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 15-20 g/m²

Reactive Stain

- > Efectos agrisados o envejecidos
- > Requiere tratamiento posterior
- > Aproximadamente 20-40 g/m²

Oxi-Polyx®-Oil

- > Incoloro o transparente
- > Para superficies pre-tratadas o totalmente acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 15-40 g/m²

LED-Polyx®-Oil

- > Incoloro o transparente
- > Para superficies acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 15-20 g/m²

Pigment Stain

- > Colores intensos; efectos de 2 tonos
- > Requiere tratamiento posterior
- > Aproximadamente 20-40 g/m²

UV-Polyx®-Oil

- > Incoloro o transparente
- > Para superficies acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 15-20 g/m²

→ SISTEMAS IDÓNEOS

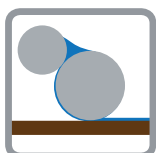




Foto: Treppenmeister

→ TRATAMIENTOS PARA ESCALERAS

Debido a las cargas puntuales, las escaleras se enfrentan a requerimientos especialmente elevados. Sin embargo, los recubrimientos también deben cumplir con los requisitos de las normas y estándares. Independientemente de si son incoloros o de color, nuestros sistemas ofrecen soluciones óptimas adaptadas a sus requisitos.

Sapwood Stain

- > Da color a la albura para igualarla con el resto de la madera
- > Requiere tratamiento posterior
- > Posible también para tratamiento parcial

Reactive Stain

- > Efectos agrisados o envejecidos
- > Requiere tratamiento posterior
- > Aproximadamente 20-40 g/m²

Pigment Stain

- > Colores intensos; efectos de 2 tonos
- > Requiere tratamiento posterior
- > Aproximadamente 20-40 g/m²

Spray-Polyx®-Oil

- > Incoloro, transparente o opaco
- > Para superficies pre-tratadas o totalmente acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 40-80 g/m²

Oxi-Polyx®-Oil

- > Incoloro o transparente
- > Para superficies pre-tratadas o totalmente acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 15-40 g/m²

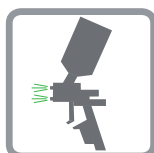
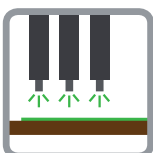
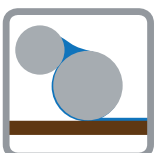
UV-Polyx®-Oil

- > Incoloro o transparente
- > Para superficies acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 15-20 g/m²

Hybrid-Polyx®-Oil

- > Incoloro o transparente
- > Para superficies acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 15-20 g/m²

→ SISTEMAS IDÓNEOS





→ TRATAMIENTOS PARA MUEBLES

Las superficies de los muebles requieren una gran atención al detalle; Los requisitos de aspecto y especialmente el tacto son mucho más elevados que para muchas otras áreas u objetos. Nuestros sistemas Polyx® hacen posible que los fabricantes ofrezcan superficies que no solo sean estéticas y agradables, sino que también ofrezcan una durabilidad excepcional. Independientemente de si son incoloras o de color, con una o dos capas, nuestros sistemas brindan varias soluciones adaptadas a sus requisitos.

Sapwood Stain

- > Da color a la albura para igualarla con el resto de la madera
- > Requiere tratamiento posterior
- > Posible también para tratamiento parcial

Reactive Stain

- > Efectos agrisados o envejecidos
- > Requiere tratamiento posterior
- > Aproximadamente 20-40 g/m²

Pigment Stain

- > Colores intensos; efectos de 2 tonos
- > Requiere tratamiento posterior
- > Aproximadamente 20-40 g/m²

Spray-Polyx®-Oil

- > Incoloro, transparente o opaco
- > Para superficies pre-tratadas o totalmente acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 40-80 g/m²

Oxi-Polyx®-Oil

- > Incoloro o transparente
- > Para superficies pre-tratadas o totalmente acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 15-40 g/m²

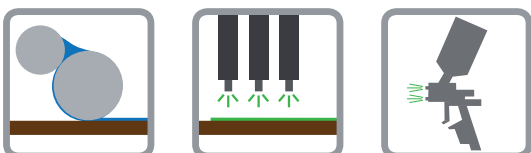
UV-Polyx®-Oil

- > Incoloro o transparente
- > Para superficies acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 15-20 g/m²

Hybrid-Polyx®-Oil

- > Incoloro o transparente
- > Para superficies acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 15-20 g/m²

→ SISTEMAS IDÓNEOS





➔ TRATAMIENTOS PARA PRODUCTOS CHAPADOS

Dependiendo del lugar de instalación, los materiales alistonados requieren sistemas de recubrimiento muy diferentes. Por lo tanto, las superficies para encimeras de cocina deben tener una buena resistencia química y mecánica, pero aún así deben ser adecuadas para el contacto directo con alimentos. Nuestros sistemas Polyx® permiten a los fabricantes producir superficies de acuerdo con estas necesidades. Independientemente de si son incoloros o de color, nuestros sistemas brindan varias soluciones adaptadas a sus requisitos.

Sapwood Stain

- > Da color a la albura para igualarla con el resto de la madera
- > Requiere tratamiento posterior
- > Posible también para tratamiento parcial

Reactive Stain

- > Efectos agrisados o envejecidos
- > Requiere tratamiento posterior
- > Aproximadamente 20-40 g/m²

Primer

- > Para madera con aspecto sin tratar
- > Requiere tratamiento posterior
- > Aproximadamente 20-80 g/m²

Spray-Polyx®-Oil

- > Incoloro, transparente o opaco
- > Para superficies pre-tratadas o totalmente acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 40-80 g/m²

Oxi-Polyx®-Oil

- > Incoloro o transparente
- > Para superficies pre-tratadas o totalmente acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 15-40 g/m²

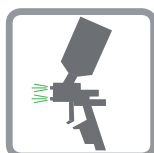
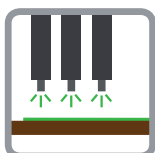
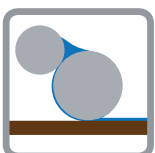
UV-Polyx®-Oil

- > Incoloro o transparente
- > Para superficies acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 15-20 g/m²

Hybrid-Polyx®-Oil

- > Incoloro o transparente
- > Para superficies acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 15-20 g/m²

➔ SISTEMAS IDÓNEOS





→ TRATAMIENTOS PARA MADERA PERFILADA

La madera perfilada impone exigencias únicas al revestimiento. Por ejemplo, la resistencia al rayado solo juega un papel menor aquí; en cambio, el tacto y textura deben ser correctos. Un requerimiento particular es la protección de la madera contra el amarilleo. Nuestros acabados para perfiles de madera permiten a los fabricantes producir superficies según sus necesidades. Independientemente de si son incoloros o de color, nuestros sistemas brindan varias soluciones adaptadas a sus requisitos.

Panel Wax

- > Incoloro, transparente o opaco
- > Para superficies acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 80-180 g/m²

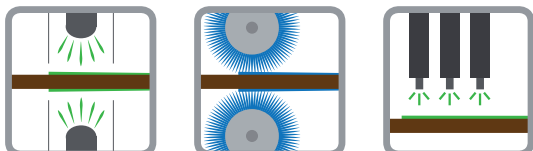
Spray-Polyx®-Oil

- > Incoloro, transparente o opaco
- > Para superficies pre-tratadas o totalmente acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 40-80 g/m²

UV-Polyx®-Oil

- > Incoloro o transparente
- > Para superficies acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 15-20 g/m²

→ SISTEMAS IDÓNEOS





CONSULTE Y MANTÉNGASE
INFORMADO EN INTERNET
WWW.OSMO.COM

→ PRE-TRATAMIENTOS

Hoy en día, la protección estructural de la madera constructiva se prefiere a la protección química previa de la madera, por lo que a menudo se puede prescindir del tratamiento previo de la madera. Sin embargo, si todavía está planeando tratar previamente sus productos de madera, por ejemplo, para protegerlos contra manchas azules, podredumbre o insectos, no dude en contactarnos.

→ TRATAMIENTO

Para el tratamiento de elementos de construcción en áreas al aire libre con una estabilidad dimensional limitada o nula, hay varios sistemas para elegir: tintes transparentes y acabados opacos. Dependiendo de sus requisitos, por ejemplo pre-tratados o terminados en fábrica, estos sistemas producen un excelente acabado superficial y ofrecen una protección duradera de la superficie. Todos los sistemas han sido optimizados para procesos de producción industrial.

Acabados Opacos

El color natural de la madera queda cubierto completamente. Dependiendo del sistema, la textura de la madera será detectable.

Inpex® Universal Finish

- > En base agua o aceite
- > Con film de protección o sin él
- > 1 ó 2 capas

Inpex® Vacumat Finish

- > En base agua
- > Con film de protección o sin él
- > El sistema consiste en imprimación y capa de acabado

Inpex® Dip & Flow Finish

- > En base agua o aceite
- > Con film de protección o sin él
- > 1 ó 2 capas o un sistema que consiste en Capa de Acabado

Tintes transparentes

Independientemente de la cantidad de pigmentos, la textura de la madera permanece detectable. El color natural de la madera influye en el color de la superficie resultante.

Inpex® Universal Stain

- > En base agua o aceite
- > Con film de protección o sin él
- > 1 ó 2 capas

Inpex® Vacumat Stain

- > En base agua
- > Con film de protección o sin él
- > El sistema consiste en imprimación y capa de acabado

Inpex® Dip & Flow Stain

- > En base agua o aceite
- > Con film de protección o sin él
- > 1 ó 2 capas o un sistema que consiste en Capa de Acabado

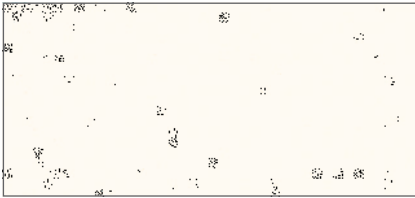
→ RE-APLICACIÓN

Independientemente de si la superficie está sólo pre-tratada o terminada en fábrica, con el tiempo, todos los recubrimientos instalados al aire libre necesitan ser renovados. Nuestros recubrimientos industriales de alta calidad se han formulado para que sus superficies se puedan pintar con uno de nuestros productos de aplicación in situ. Como resultado, sus clientes pueden solicitar un producto para la renovación de la madera en su tono de color, ya sea Lasur al Aceite Osmo para acabados transparentes o Pintura de Campaña Osmo para acabados opacos, en su distribuidor local.



→ TONOS DE COLOR ESTÁNDAR

Osmo tiene una amplia selección de tonos de color estándar. Por supuesto, puede elegir colores propios entre estos tonos de color estándar, pero también nos complacerá crear tonos de color individualizados que satisfagan sus expectativas.



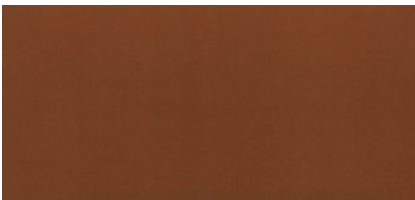
Acabado Inpex®, Blanco



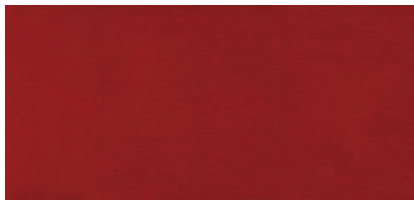
Acabado Inpex®, Marfil



Acabado Inpex®, Gris claro



Acabado Inpex®, Ciprés rojo



Acabado Inpex®, Rojo Nórdico



Acabado Inpex®, Verde Abeto



Acabado Inpex®, Azul Paloma



Acabado Inpex®, Gris Guijarro



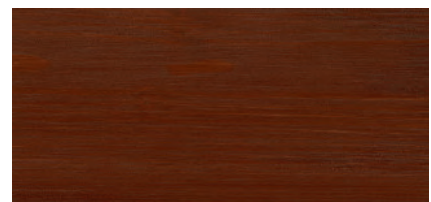
Acabado Inpex®, Gris Antracita



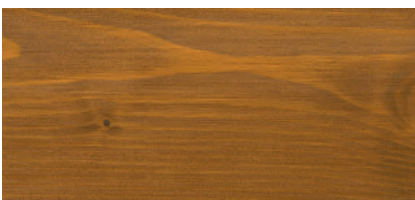
Acabado Inpex®, Bangkirai



Acabado Inpex®, Alerce



Acabado Inpex®, Caoba



Acabado Inpex®, Roble



Acabado Inpex®, Nogal



Acabado Inpex®, Álamo Plateado



Acabado Inpex®, Pino



Acabado Inpex®, Cedro Rojo



Acabado Inpex®, Blanco



→ ACABADOS PARA FACHADAS

El revestimiento de madera en fachadas impone grandes exigencias en la superficie. Especialmente se necesita resistencia a la intemperie, elasticidad y durabilidad. Nuestros sistemas Inpex® permiten a los fabricantes producir superficies resistentes y duraderas. Independientemente de si son incoloros o de color, nuestros sistemas brindan soluciones óptimas adaptadas a sus requisitos.

Inpex® Universal

- > Colores RAL, NCS o a la carta
- > Para superficies pre-tratadas o totalmente acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 40-200 g/m²

Inpex® Vacumat

- > Colores RAL, NCS o a la carta
- > Para superficies pre-tratadas o totalmente acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 40-200 g/m²

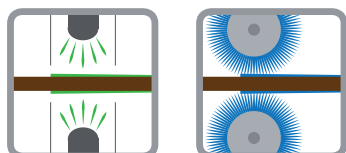
Inpex® Universal Stain

- > Colores personales o similares a tonos RAL/NCS
- > Para superficies pre-tratadas o totalmente acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 40-200 g/m²

Inpex® Vacumat Stain

- > Colores personales o similares a tonos RAL/NCS
- > Para superficies pre-tratadas o totalmente acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 40-200 g/m²

→ SISTEMAS IDÓNEOS





→ ACABADOS PARA COBERTIZOS Y PORCHES

Al igual que el revestimiento de fachadas de madera, los cobertizos de jardín y los porches también imponen grandes demandas en la superficie: resistencia a la intemperie, elasticidad y durabilidad. Independientemente de si es pre-tratamiento o acabado en fábrica, tinte transparente u opaco, nuestros sistemas Inpex® brindan soluciones óptimas adaptadas a sus requisitos.

Inpex® Universal Finish

- > Colores RAL, NCS o a la carta
- > Para superficies pre-tratadas o totalmente acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 40-200 g/m²

Inpex® Vacumat Finish

- > Colores RAL, NCS o a la carta
- > Para superficies pre-tratadas o totalmente acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 40-200 g/m²

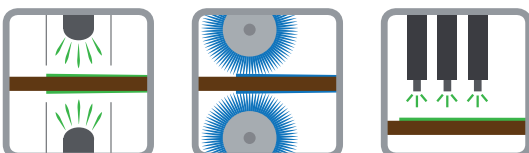
Inpex® Universal Stain

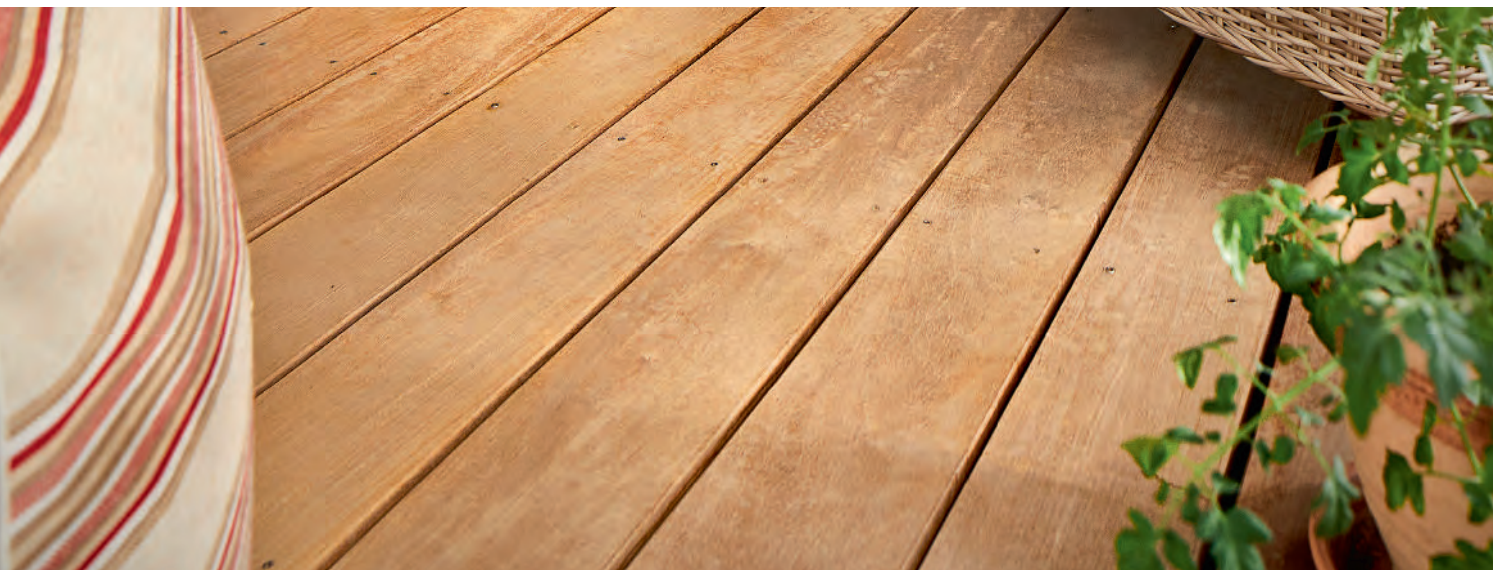
- > Colores personales o similares a tonos RAL/NCS
- > Para superficies pre-tratadas o totalmente acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 40-200 g/m²

Inpex® Vacumat Stain

- > Colores personales o similares a tonos RAL/NCS
- > Para superficies pre-tratadas o totalmente acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 40-200 g/m²

→ SISTEMAS IDÓNEOS





→ ACABADOS PARA TARIMAS DE EXTERIOR

El entarimado de exterior impone las más altas exigencias superficiales en áreas al aire libre. Instalado verticalmente, se enfrenta a la fuerza de la lluvia, el clima y las cargas puntuales; son muy altos requerimientos para una superficie. Adaptados a sus requisitos, nuestros Tintados Inpex® proporcionan soluciones óptimas para superficies simplemente pretratadas o acabadas en fábrica.

Inpex® Universal Stain

- > Colores personales o similares a tonos RAL/NCS
- > Para superficies pre-tratadas o totalmente acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 40-200 g/m²

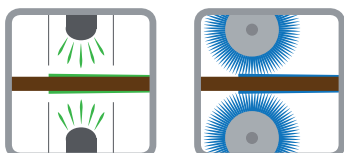
Inpex® Vacumat Stain

- > Colores personales o similares a tonos RAL/NCS
- > Para superficies pre-tratadas o totalmente acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 40-200 g/m²

Inpex® Dip & Flow Stain

- > Colores personales o similares a tonos RAL/NCS
- > Para superficies pre-tratadas o totalmente acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 40-200 g/m²

→ SISTEMAS IDÓNEOS



VALLAS Y DECORACIONES DE JARDÍN



→ ACABADOS PARA VALLAS Y DECORACIONES DE JARDÍN

Las cercas y las decoraciones del jardín constituyen el área más individualizada de diseño exterior. No importa si se trata de una superficie de alta calidad y larga duración o de un simple pre-acabado; lo que importa es el enfoque de diseño. Independientemente de si es un tinte transparente o un acabado opaco, nuestros sistemas Inpex® ofrecen soluciones óptimas adaptadas a sus requisitos.

Inpex® Universal Finish

- > Colores RAL, NCS o a la carta
- > Para superficies pre-tratadas o totalmente acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 40-200 g/m²

Inpex® Vacumat Finish

- > Colores RAL, NCS o a la carta
- > Para superficies pre-tratadas o totalmente acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 40-200 g/m²

Inpex® Dip & Flow Finish

- > Colores RAL, NCS o a la carta
- > Para superficies pre-tratadas o totalmente acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 40-200 g/m²

Inpex® Universal Stain

- > Colores personales o similares a tonos RAL/NCS
- > Para superficies pre-tratadas o totalmente acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 40-200 g/m²

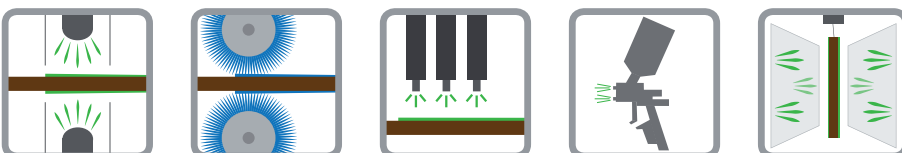
Inpex® Vacumat Stain

- > Colores personales o similares a tonos RAL/NCS
- > Para superficies pre-tratadas o totalmente acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 40-200 g/m²

Inpex® Dip & Flow Stain

- > Colores personales o similares a tonos RAL/NCS
- > Para superficies pre-tratadas o totalmente acabadas en fábrica
- > Aproximadamente 40-200 g/m²

→ SISTEMAS IDÓNEOS



**Osmo Holz und Color
GmbH & Co. KG**

Lütkenbecker Weg 12
D-48155 Münster

Phone +49 (0)251/692-0
Telefax +49 (0)251/692-462

www.osmo.com/industry
industriecolor@osmo.de

„© 2019 GB 1.0 Reservados las modificaciones técnicas y los derechos de entrega. Las mediciones, los precios y las ilustraciones no están garantizados. Aunque revisamos nuestro catálogo a fondo, no podemos descartar por completo la posibilidad de errores de impresión. Los tonos de color que se muestran no son vinculantes. En interés del desarrollo y mejora de productos, nos reservamos el derecho de modificar los productos técnicamente.